

TETRAGON

COAT-EX BATCH

AUTOMATIC BASES PREPARING UNIT



VANTAGGI:

- Rapida installazione (monoblocco premontato)
- Ottimizzazione delle quantità prodotte con riduzione sprechi
- Sicurezza sulla postazione di lavoro
- Completa tracciabilità delle operazioni di dosaggio
- Interfaccia utente user-friendly

ADVANTAGES:

- Quick installation (pre-assembled monobloc)
- Optimization of quantities produced with waste reduction
- Workplace safety
- Complete traceability of dosing operations
- User-friendly user interface - 30 Kg/0,05 g

VENTAJAS:

- Instalación rápida (monobloque premontado)
- Optimización de cantidades producidas con reducción de residuos
- Lugar de trabajo seguro
- Trazabilidad completa de las operaciones de dosificación
- Interfaz de usuario fácil de usar

MADE IN ITALY



AUTOMATIC DISPENSING SYSTEM
FOR LIQUIDS AND PASTES



LIQUIDS AND PASTES
MIXING



DRUMS CLEANING
AND HANDLING



SCREENS AND SQUEEGEES
WASHING



SCREENS ENGRAVING
ACCESSORIES



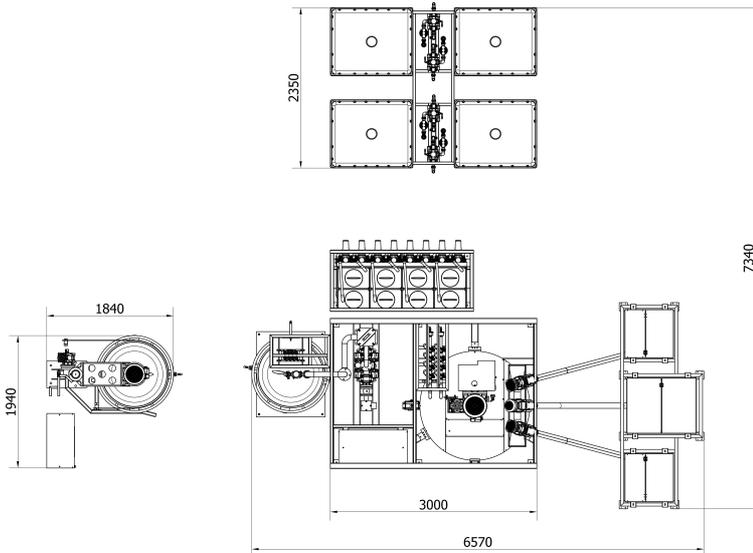
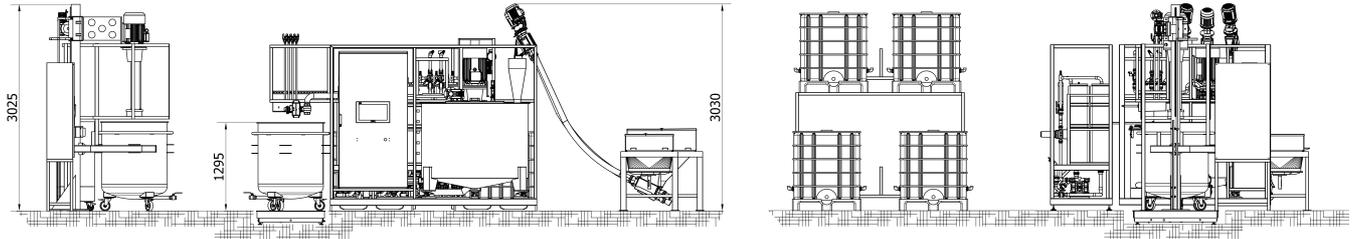
AUTOMATIC DISPENSING SYSTEM FOR LIQUIDS AND PASTES

LIQUIDS AND PASTES
MIXING

DRUMS CLEANING
AND HANDLING

SCREENS AND SQUEEGEES
WASHING

SCREENS ENGRAVING
ACCESSORIES



La macchina è costituita da un monoblocco in AISI304 compatto premontato, precablato e collaudato che include:

- Serbatoi di stoccaggio per ausiliari liquidi, in IBC
- Serbatoi di stoccaggio per basi pigmentate 150Lt - 300Lt
- Tramogge per dosaggio polveri in acciaio AISI304 complete di rompi ponte e trasportatore flessibile a spirale
- Pompe pneumatiche per carico prelievo e ricircolo ausiliari e basi pigmentate
- Pompe speciali per prodotti ad alta viscosità (> 15.000 mPa/s)
- Filtri in linea a cartuccia inox 50 - 150µ
- Tubazioni in PVC - PP di collegamento tra serbatoi ausiliari, basi e valvole di dosaggio
- Unità di preparazione mod. TN1000 - TN2000 montate su celle di carico
- Quadro elettrico integrato di potenza e comando
- Personal computer industriale con software dedicato
- Filtro a sacco AD
- Pompa di invio
- Tubi collegamento in acciaio AISI304 dall'unità di preparazione al collettore di invio
- Valvole servocomandate di invio o dosaggio
- Bilancia elettronica 600 Kg/2 g - 1500 Kg/5 g
- Miscelatore esterno a colonna
- Testa di dosaggio basi pigmentate con valvole ON/OFF

The machine is composed of a pre-assembled, pre-wired and tested compact monobloc in AISI304 which includes:

- IBC stocking tanks for liquid auxiliaries
- Stocking tanks PE made, capacity 150Lt - 300Lt, for pigmented bases
- Hoppers stainless steel AISI 304 made, for powder dosing complete with bridge breaker and flexible spiral conveyor withdrawal and recirculation
- Pneumatic pumps for loading, collecting and recirculation of auxiliaries and pigmented bases
- Special pumps for high viscosity products (>15,000 mPa/s)
- Inline stainless steel cartridge filters 50 - 150µ
- PVC - PP connection piping between auxiliary tanks, bases and dosing valves
- Preparation unit mod. TN1000 - TN2000 installed on loading cells
- Integrated electrical power and control panel
- Industrial personal computer with dedicated software
- AD bag filter
- Sending pump
- Connection piping stainless steel AISI304 made from the preparing unit to the sending collector
- Servo-controlled valves for delivery or dosing
- Electronic scale 600 Kg/2 g - 1500 Kg/5 g
- External column mixer
- Pigmented bases dosing head with ON/OFF valves

La máquina consta de un monobloque compacto premontado, precableado y ensayado en AISI304 que incluye:

- Tanques de almacenamiento de auxiliares líquidos, en IBC
- Tanques de almacenamiento de bases pigmentadas, en PE, capacidad 150Lt - 300Lt
- Tolvas dosificadoras de polvo en acero AISI304 completas con rompepuentes y transportador espiral flexible
- Bombas neumáticas para carga, muestreo y recirculación de auxiliares y bases pigmentadas.
- Bombas especiales para productos de alta viscosidad (>15.000 mPa/s)
- Filtros de cartucho en línea de acero inoxidable 50 - 150 µ
- Tuberías de PVC - PP que conectan tanques auxiliares y válvulas dosificadoras
- Unidad de preparación mod. TN1000 - TN2000 montado sobre células de carga
- Panel de control y alimentación eléctrica integrado
- Computadora personal industrial con software dedicado
- Filtro de bolsa AD
- Bomba de envío
- Tuberías de conexión en acero AISI304 desde la unidad de preparación al colector de envío
- Válvulas de suministro o dosificación servocontroladas
- Báscula electrónica 600 Kg/2 g - 1500 Kg/5 g
- Mezclador de columna manual externo
- Cabezal dosificador de bases pigmentadas con válvulas ON/OFF

